

Translation of Excerpts from Japanese Utility Model Gazette No.
HEI3-111446

(51) Int. Cl.⁵ B22D 17/20, B29C 45/62

(43) Date of Publication: 11.14.1991

(54) Title of Device: Die-casting sleeve

(21) Application No. JP HEI2-18104

(22) Date of Application: 2.23.1990

(72) Inventor: Shingo NOGAMI

(71) Applicant: Hitachi Metals, Ltd.

(74) Attorney: Hiroshi MORITA

(57) [Scope of Claims]

A die-casting sleeve comprising an external barrel which is shaped like a hollow cylinder and made from a structural material, and an internal barrel which is shaped like a hollow cylinder and made from a ceramic material, the internal barrel being fit into the external barrel, wherein a spiral groove is cut on an outer surface of the external barrel and a fluid pipe made from a metallic material of high thermal conductivity is accommodated by winding in the groove.

⑫ 公開実用新案公報 (U)

平3-111446

⑩Int.Cl.⁵B 22 D 17/20
B 29 C 45/62

識別記号

府内整理番号

F 8926-4E
8824-4F

⑬公開 平成3年(1991)11月14日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全1頁)

⑭考案の名称 ダイカスト用スリーブ

⑮実願 平2-18104

⑯出願 平2(1990)2月23日

⑰考案者 野上 信悟 福岡県北九州市若松区北浜1丁目9番1号 日立金属株式会社若松工場内

⑱出願人 日立金属株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目1番2号

⑲代理人 弁理士 森田 寛

⑳実用新案登録請求の範囲

構造材料により中空円筒状に形成した外筒内に、セラミック材料により中空円筒状に形成した内筒を嵌着してなるダイカスト用スリーブにおいて、外筒外周面に螺旋状の溝を刻設し、この溝内に熱伝導性の良好なる金属材料からなる流体導管を巻装したことを特徴とするダイカスト用スリーブ。

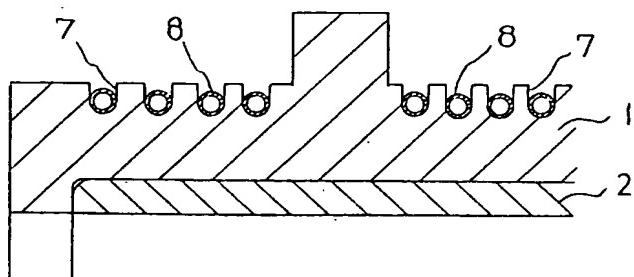
。

図面の簡単な説明

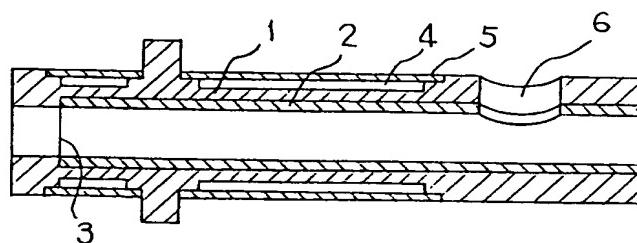
第1図は本考案の実施例を示す要部拡大縦断面図、第2図は従来のダイカスト用スリーブの例を示す要部縦断面図である。

1……外筒、2……内筒、7……溝、8……流体導管。

第 1 図



第 2 図



1:外筒、2:内筒、7:溝、8:流体導管